**COMUNE DI FRASSO TELESINO**

**PROVINCIA DI BENEVENTO**

**Email:** [**info@pec.comune.frassotelesino.bn.it**](mailto:info@pec.comune.frassotelesino.bn.it)

**Email :** [**tributi@comune.frassotelesino.bn.it**](mailto:tributi@comune.frassotelesino.bn.it)

**RICHIESTA RIDUZIONE AI FINI TASSA SUI RIFIUTI ( TARI)**

**Vista la delibera di consiglio comunale n. 24 del 29/07/2019, con la quale è stato modificato il regolamento IUC;**

Il/la sottoscritto/a

(Cognome e nome )\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nato/a a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Prov.\_\_\_\_\_\_\_\_), il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

CODICE FISCALE (obbligatorio): |\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|\_\_||\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|\_\_|

residente in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Via/Piazza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n. \_\_

Recapito telefonico: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ posta elettronica:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**iscritto negli elenchi dei soggetti passivi ai fini TARI per i seguenti locali:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SEZ** | **FOGLIO** | **MAPPALE** | **SUB** | **CAT/CLASSE** | **RENDITA**  **CATASTALE** | **DESTINAZIONE**  **IMMOBILE** | **SUPERFICIE** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Titolo occupazione:  1. Proprietà,  2. Usufrutto,  3. Locazione,  4. Altro diritto

Nome proprietario \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**RICHIEDE**

l’applicazione della riduzione tariffaria del 30% della quota variabile del tributo per le ipotesi sotto elencate;

* Famiglie che versano in condizioni di disagio sociale ed economico
* Nucleo familiare composto da coppia di anziani di cui uno ultrasettantenne con reddito complessivo non superiore al doppio della fascia esente dalla presentazione della dichiarazione dei redditi.
* Nucleo familiare nel quale sia presente un portatore di handicap ( con invalidità del 100%) con reddito complessivo non superiore al doppio della fascia esente dalla presentazione della dichiarazione dei redditi
* Abitazioni adibite a dimora delle coppie che contraggono matrimonio o che siano iscritte al registro delle Unioni Civili, a condizione che, l’età di uno dei componenti non sia superiore ad anni 35, il reddito complessivo del nucleo familiare non sia superiore ad euro 24.000.
* Associazioni o Enti che dispongono di risorse limitate in rapporto all’attività, di interesse collettivo.
* Compostaggio Domestico

l’applicazione della riduzione tariffaria del 25% della quota variabile del tributo nella seguente ipotesi;

* Locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente.

l’applicazione della riduzione tariffaria del 66 % dell’intera imposta nella seguente ipotesi;

* Residente (AIRE) in riferimento alla sola unità immobiliare posseduta , a condizione che non risulti locata o data in comodato d’uso;

di essere consapevole che la presente dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi e si impegna a comunicare, entro il termine previsto per la presentazione di dichiarazione di variazione, il venir meno delle condizioni che danno diritto alla riduzione richiesta

data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_